ISSN 2712-8008 Tom / Volume 21 №1 2021 Домашняя страница журнала: http://vestnik.pstu.ru/geo/

# НЕДРОПОЛЬЗОВАНИЕ

### УДК 666.321.019 Статья / Article © ПНИПУ / PNRPU, 2020



Формирование структуры каолина, обработанного давлением

### В.В. Середин<sup>1</sup>, А.В. Андрианов<sup>1</sup>, Ш.Х. Гайнанов<sup>1</sup>, В.И. Галкин<sup>2</sup>, С.С. Андрейко<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Пермский государственный национальный исследовательский университет (Россия, 614068, г. Пермь, ул. Букирева, 15) <sup>2</sup>Пермский национальный исследовательский политехнический университет (Россия, 614990, г. Пермь, Комсомольский пр., 29)

### Formation of the Kaolin Structure Treated by Pressure

### Valerii V. Seredin<sup>1</sup>, Andrey V. Andrianov<sup>1</sup>, Sharibzan Kh. Gaynanov<sup>1</sup>, Vladislav I. Galkin<sup>2</sup>, Sergey S. Andreyko<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Perm State National Research University (15 Bukireva st., Perm, 614068, Russian Federation) <sup>2</sup>Perm National Research Polytechnic University (29 Komsomolskiy av., Perm, 614990, Russian Federation)

#### Получена / Received: 23.07.2020. Принята / Accepted: 02.11.2020. Опубликована / Published: 11.01.2021

Ключевые слова: глина, каолин, давление, структура, дефектность, кимический состав, ионные связи, дефекты структурного пакета, минерал, коллоид, агрегат, техногенная обработка, активация глин.	Для формирования технологических свойств глин разработаны различные способы их активации, суть которых заключается в том, что при обработке глин изменяется их структура (дефектность), которая формирует энергетический потенциал глинистых частиц, а последний реализуется в виде «заданных» физико-химических свойств глин. В связи с этим изучено влияние стрессового давления на изменение дефектности структурных элементов каолина. Экспериментальные исследования показали, что значение давления $P = 150$ МПа является граничным, при котором наблюдаются различные условия формирования дефектности структурных элементов каолина. Высокое давление оказывает разнонаправленное воздействие на формирование дефектности структурных элементов каолина. Высокое давление оказывает разнонаправленное воздействие на формирование дефектности структурных элементов каолина: пакета, минерала, коллоида и агрегата. В пакете минерала каолинита с увеличением давления дефектность возрастает. Дефекты формирование дефектности отруктурных элементов каолина: пакета, минерала, коллоида и агрегата. В пакете минерала каолинита с увеличением давления дефектности возрастает. Дефекты формирование дефектности от втраздрического листов ионов АІ, Fe, Mg, SI. Наиболее чувствительными к давлению вяляются ионы AI. Выкос ионов в влияние на формирование «дефектности ( $r_p = 0.86$ ), чем в интервале 150-800 МПа ( $r_p = 0.82$ ). В минерале каолините при давлениях до 150 МПа наблюдается уменьшение дефектности за счет упорядочивания структуры под давления ( $r_p = 0.67$ ). При давления больше 150 МПа наблюдается увеличение дефектности и отруктуры собой сеонов коллините ( $r_p = 0.67$ ) за счет разрушения больше 150 МПа наблюдается увеличение дефектности и потности коллоида ( $r_p = 0.67$ ). В диапазоне давления до 150 МПа выявить влияние давления до 150 МПа дефектность структуры уменьшается за счет увеличении дефектности коллоида ( $r_p = 0.67$ ). В диапазоне довой сольше 150 МПа выявить влияние давления на формирование дефектность структуры уменьшается за счет увеличении плотно
Keywords: clay, kaolin, pressure, structure, defectiveness, chemical composition, ionic bonds, structural package defects, mineral, colloid, aggregate, technogenic processing, clay activation.	To form the technological properties of clays, various methods of their activation have been developed, the essence of which is that when processing clays, their structure (defectiveness) changes, which forms the energy potential of clay particles, and the latter is realized in the form of "specified" physicochemical properties of clays. In this regard, the effect of stress pressure on the change in the defectiveness of structural elements of kaolin was studied. Experimental studies showed that the pressure value P = 150 MPa was the boundary value at which different conditions for the formation of defectiveness of structural elements: a package, a mineral, a colloid and an aggregate. In a package of kaolinite mineral, the defectiveness increases with increasing pressure. Defects are formed due to the removal of Al, Fe, Mg, Si ions from the octahedral and tetrahedral sheets. Al ions are the most sensitive to pressure. The removal of ions entails deformation of the packet and the formation coefficient $r_c = 0.86$ than in the range 150–800 MPa has a greater effect on the structure under pressure ( $r_c = 0.67$ ). At pressures above 150 MPa, an increase in the defectiveness of the kaolinite mineral at pressures up to 150 MPa, a decrease in defectiveness is observed due to the ordering of the structure under pressure ( $r_c = 0.67$ ). At pressures above 150 MPa, an increase in the defectiveness of the kaolinite mineral at pressure range of 150–800 MPa, it is rather difficult to reveal the effect of pressure range of 150–800 MPa, it is rather difficult to reveal the effect of pressure range of 150–800 MPa, it is rather difficult to reveal the effect of pressure on the formation of defectiveness in pressure to 150 MPa, the structural defect decreases due to an increase in the colloid density ( $r_c = 0.67$ ). In the pressure range of 150–800 MPa, it is rather difficult to reveal the effect of pressure on the formation of defectiveness ( $r_c = 0.67$ ). In the pressure range of 150–800 MPa, it is rather difficult to reveal t

Середин Валерий Викторович – профессор, заведующий кафедрой инженерной геологии и охраны недр, доктор геолого-минералогических наук (тел.: +007 912 988 83 09, e-mail: seredin@nedra.perm.ru). Контактное лицо для переписки. Андрианов Андрей Владимирович – аспирант кафедры инженерной геологии и охраны недр (тел.: +007 342 211 51 55, e-mail: Andrianov@nedra.perm.ru). Гайнанов Капдей Владимирович – аспирант кафедры инженерной геологии и охраны недр (тел.: +007 342 211 51 55, e-mail: Andrianov@nedra.perm.ru). Гайнанов Сарестор – аспирант кафедры инженерной геологии и охраны недр, кандидат геолого-минералогических наук (тел.: +007 342 211 51 55, e-mail: Andrianov@nedra.perm.ru). Гайнанов Сергей Семенович – профессор, заведующий кафедрой геологии нефти и газа, доктор геолого-минералогических наук (тел.: +007 902 472 95 81, e-mail: vgalkin@pstu.ru). Андрейко Сергей Семенович – профессор, заведующий кафедрой разработки месторождений полезных ископаемых, доктор технических наук (тел.: +007 912 882 43 93, e-mail: rmpi@pstu.ru).

Valeri V. Seredin (Author ID in Scopus: 56974744000) – Professor, Doctor in Geology and Mineralogy, Head of the Department of Engineering Geology and Subsoil Protection (tel.: + 007 912 988 83 09, e-mail: seredin@nedra.perm.ru). The contact person for correspondence.
Andrey V. Andrianov (Author ID in Scopus: 57143872200) – PhD Student at the Department of Engineering Geology and Subsoil Protection (tel.: + 007 342 211 51 55, e-mail: Andrianov@nedra.perm.ru). Sharibzan Kh. Gaynanov – PhD in Geology and Mineralogy, Associate Professor at the Department of Engineering Geology and Subsoil Protection (tel.: + 007 342 211 51 55, e-mail: Andrianov@nedra.perm.ru).
Valekar L. Galkin (Author ID in Scopus: 55418067700) – Doctor in Geology and Mineralogy, Professor, Head of the Department of Ol and Gas Geology (tel.: + 007 902 472 95 81, e-mail: yealkin@ptunu).
Sergey S. Andreyko (Author ID in Scopus: 55922205900 (Andreyko), 6506180352 (Andreiko)) – Doctor of Engineering, Professor, Head of the Department of Development of Mineral Recourses Fields (tel.: + 007 912 882 43 93, e-mail: rmpi@pstu.ru).

Просьба ссылаться на эту статью в русскоязычных источниках следующим образом: Формирование структуры каолина, обработанного давлением / В.В. Середин, А.В. Андрианов, Ш.Х. Гайнанов, В.И. Галкин, С.С. Андрейко // Недропользование. – 2021. – T.21, №1. – С.9–16. DOI: 10.15593/2712-8008/2021.1.2

Please cite this article in English as: Seredin V.V., Andrianov A.V., Gaynanov S.Kh., Galkin V.I., Andreyko S.S. Formation of the Kaolin Structure Treated by Pressure. *Perm Journal of Petroleum and Mining Engineering*, 2021, vol.21, no.1, pp.9-16. DOI: 10.15593/2712-8008/2021.1.2

#### Введение

Свойства глин во многом определяются их составом и структурой [1, 2]. Для формирования технологических свойств глин разработаны различные способы их активации, суть которых заключается в том, что при обработке глин изменяется их структура (дефектность), которая формирует энергетический потенциал глинистых частиц, а последний реализуется в виде заданных физико-химических свойств глин.

Так, по данным исследований [3–5] при нагревании глин до температур 400–600 °С за счет высвобождения высокоэнергетических центров на поверхности минерала увеличивается их сорбционная активность. При ультрафиолетовой активации глин [6] за счет ослабления связи в кристаллической решетке минералов ионы металлов выходят из октаэдрических позиций. Это способствует увеличению сорбционной активности глин в 1,3 раза. Обработка глин ультразвуком приводит к разрушению агрегатов и достройке кристаллической структуры, что повышает сорбционную активность глин [7, 8].

касающегося Изучению вопроса, изменения дефектности каолинита, обработанного давлением, посвящено ограниченное число работ. Наиболее детально этими вопросами занимались А.Г. Коссовская и др. в 1963 г. [9], Э.А. Гойло и др. в 1966 г. [10], К.J. Range et al. в 1969 г. [5], В.А. Франк-Каменецкий и др. в 1970 и 1983 гг. [11, 12], А. La Iglesia в 1993 г. [13], Е. Galan et al. в 2006 г. [14]. Так, А. La Iglesia в 1993 г. [13] установил, что при обработке каолина давлением до 2000 МПа дефектность структуры существенно не изменяется, а при давлениях более 4000 МПа эти изменения проявляются. Электронная микроскопия каолина, сжатого до 100-2000 МПа, показала большое количество дефектов (трещины, изгибы, деформации и прокатки слоев, скольжение и вращение листов и т.д.). Fang et al. в 2017 г. [15] установили, что при давлении до 0,600 ГПа структура каолина нарушается и восстанавливается при давлениях 66,2 ГПа. Под давлением прочность связи Al-O слабее, чем у связи Si-O, а прочность связи гидроксильных групп в каолините уменьшается с увеличением давления. В работе Welch et al. [16] в 2012 г. показано, что обработке каолинита давлением до 9,5 ГПа происходит полиморфные изменения каолинита, которые диагностируются инфракрасной спектроскопией  $(v = 3,595 \text{ cm}^{-1}).$ 

Исследования Е. Galan et al. в 2006 г. [14] показали, что при обработке каолина давлениями до 1320 МПа, в нем формируются структурные изменения-дефекты. При давлениях 400 МПа среднее значение слоев (кристаллитов) увеличилось с 25 до 36. Исследуя каолин при давлениях 1500–2300 МПа, Э.А. Гойло [10] установил, что стрессовое давление является основной причиной его дефектности. К подобным выводам пришли В.А. Франк-Каменецкий и др. в 1970 и 1983 гг. [11, 12], В.В. Болдырев в 2006 г. [17] и др. При воздействии на каолинит давлением он трансформируется, например в диккит, калиево-полевые шпаты и др. [18, 19]. Из приведенного видно, что вопросы влияния давления на изменение дефектности структурного пакета каолинита изучены недостаточно полно. Поэтому целью работы является изучение влияния стрессового давления на изменение дефектности структурных элементов каолина.

#### Методика

В методическом плане работа выполнялась следующим образом: первоначально образцы обогащенной глинистыми частицами каолиновой глины подвергались сжатию и сдвигу в диапазоне давлений от 0 до 800 МПа по методике, описанной в работе В.В. Середина и др. в 2017 г. [20]. Затем в одной группе образцов определялся химический состав рентгенофлуоресцентным анализом [21], а в другой изучалось изменение деформационных и валентных связей между ионами методом ИК-спектроскопии [22–24].

Инфракрасные спектры регистрировались на ИК фурье-спектрометре ФСМ 1201 ООО «Инфраспек» в интервале 400–4000 см<sup>-1</sup> с разрешением 2 см<sup>-1</sup> (FT-IR) с помощью программного обеспечения Fspec [22, 25].

Дифрактометрические исследования проводились по методике В.А. Франк-Каменецкого [12].

#### Объекты исследований

Объектом исследования явилась обогащенная глинистыми частицами каолиновая глина Челябинского месторождения. Гранулометрический и минеральный составы природной и обогащенной глин приведен в табл. 1.

#### Влияния давления на изменение структурного пакета минерала каолинита

Изменение структуры на уровне пакета каолинита, обработанного давлением, может осуществляться за счет выноса и смещения атомов Al, Fe, Mg, Si, слагающих октаи тетраэдрические листы каолинита. Для оценки дефектности в структурном пакете исследовано изменение химического состава каолина, подверженного давлению. Дефектность, возникающая за счет смещения атомов, слагающих окта- и тетраэдрические листы каолинита, изучалась методом инфракрасной спектроскопии.

Влияние давления на изменение химического состава каолина. Результаты валового химического состава обогащенной каолиновой глины приведены в табл. 2.

Из данных табл. 1 видно, что в состав каолина входит в основном SiO<sub>2</sub> (59,48 %), Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (25,45 %) и Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (2,42 %). Остальные компоненты имеют подчиненное значение.

На рис. 1 представлены результаты экспериментальных исследований обогащенной каолиновой глины, подверженной стрессовому давлению.

Из полученных данных видно, что с увеличением давления до 800 МПа содержание оксидов  $Al_2O_3$  уменьшается соответственно от 25,47 до 23,49 %,

Таблица 1

Гранулометрический и минеральный составы каолина

Содержание фракций, %									
Глина	$\Phi_{<0,1}^{*}$	$\Phi_{0,1-0,2}$	$\Phi_{0,2-0,5}$	$\Phi_{0,5-1}$	$\Phi_{1-2}$	$\Phi_{2-5}$	$\Phi_{5-50}$	$\Phi_{_{50-100}}$	$\Phi_{>100}$
Природная			44,5	50			45,70	9,55	0,25
Обогащенная	0,70	1,22	5,54	14,8	30,10	41,22	6,42	0	0
Содержание минералов, %									
Глина	Кварц		Монтморил	ллонит	Каол	линит	КПШ		Иллит
Природная	19,0	19,0 1		73,9		3,9	0		6,1
Обогащенная	7,6	7,6 15,6			76,7		0,1		0

Примечание: размер фракций указывается в микрометрах.

### Таблица 2

Химический состав обогащенной каолиновой глины

				(	Эксид, ма	ссовая до	ля, %				
Тлина	SiO <sub>2</sub>	TiO <sub>2</sub>	$Al_2O_3$	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MnO	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	$P_2O_5$	ППП
Каолиновая обогащенная	59,48	1,73	25,45	2,42	0,01	0,31	0,31	0,29	0,49	0,02	9,49

Коэффициенты корреляции

Таблица 3



Рис. 1. Изменение химического состава обогащенной каолиновой глины, подверженной стрессовому давлению

а MgO – от 0,31 до 0,24 %. Содержание  $SiO_2$  увеличивается с 58,95 до 59,89 %, а остальные оксиды (Fe $_2O_3$  и др.) изменяются разнонаправленно.

Уменьшение оксидов  $Al_2O_3$  связано, вероятно, с удалением атомов Al из октаэдрической сетки каолинита во всем диапазоне прилагаемых давлений. Изменение содержания  $Fe_2O_3$  подчиняется иной закономерности: с увеличением давления до 150 МПа содержание оксидов железа уменьшается. Это можно трактовать как удаление атомов Fe из кристаллической решетки каолинита. При дальнейшем увеличении давления от 150 до 800 МПа наблюдается увеличение содержания Fe, что связано, вероятно, с вхождением атомов железа в кристаллическую решетку минерала.

Рост оксидов кремния связан, вероятно, с увеличением содержания кварца [26], источником которого являются атомы Si тетраэдрической сетки каолинита. Формирование кварца может происходить по следующему сценарию: при обработке глины давлением до 150 МПа из октаэдрического листа удаляются атомы Al, а из тетраэдрического листа атомы Si, что не противоречит данным предыдущих исследований [27]. Так как вакантные места, покинутые атомами Si, являются энергетически сильными, атомы Al занимают их, а свободные атомы Si, вступая в реакцию с атомами кислорода, образуют новые тетраэдры (кварц). При этом содержание кварца увеличивается на 1 %.

Таким образом, при обработке каолиновой глины стрессовым давлением в структурном пакете каолинита формируются дефекты за счет выноса из октаэдрических и тетраэдрических листов атомов Al, Fe, Mg, Si. Дефекты в виде «вакантных мест», образованных путем выноса атомов из кристаллической решетки, реализуются в виде «дырочных» энергетических центров, во многом определяющих физико-химические свойства каолина [28, 29]. Вынос атомов влечет за собой деформации кристаллической решетки каолинита.

Для установления степени влияния давления на изменения химического состава каолинита использован корреляционный анализ, суть которого заключается в следующем: если стрессовое давление оказывает существенное влияние на формирование химического состава, то расчетное значение коэффициента корреляции  $r_p$  будет больше критического  $r_r$ , полученного при  $k = n^{-2}$  (степень свободы) и  $\alpha = 0,05$  (уровень значимости). Результаты расчетов коэффициентов парной корреляции приведены в табл. 3.

Из данных табл. З видно, что в классе 1 (P = 0-150 МПа) давление существенно влияет на изменение Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ( $r_p = -0.86 > r_r = 0.34$ ), MgO ( $r_p = -0.50 > r_r = 0.34$ ), Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ( $r_p = -0.53 > r_r = 0.34$ ) и SiO<sub>2</sub> ( $r_p = 0.64 > r_r = 0.34$ ), то есть на формирование дефектов в октаэдрической и тераэдрической сетках каолинита. В классе 2 (P = 150-800 МПа) наблюдается иная закономерность: стрессовое давление формирует дефекты в основном в октаэдрической сетке каолинита, что подтверждает статистическая связь между давлением и содержанием оксида алюминия ( $r_p = -0.82 > r_r = 0.34$ ) и MgO ( $r_p = -0.80 > r_r = 0.34$ ). Дефектность в тетраэдрической сетке выявить не удалось, о чем свидетельствуют незначимые статистические связи между P и SiO<sub>2</sub> ( $r_p = 0.20 < r_r = 0.34$ ).

Таким образом, при обработке каолина стрессовым давлением в структурном пакете каолинита формируются дефекты за счет выноса из него Al, Fe, Mg, Si. При этом давление оказывает наиболее существенное влияние на вынос из каолинита атомов Al.

С физической точки зрения процесс выноса атомов из окта- и тетраэдрических листов должен сопровождаться снижением «прочности» связей вплоть до полного их разрушения между атомами (ионами) в структурном пакете. Поэтому ниже рассмотрим изменения «прочности» связей между атомами при помощи метода инфракрасной спектроскопии (ИК).

Влияние давления на изменение дефектности в пакете каолинита по данным ИК-спектроскопии. Оценка дефектности в структурном пакете каолинита выполнялась методом инфракрасной спектроскопии. На ИК-спектрограмме связь между атомами в структурном пакете выражается в виде рефлексов (пиков), которые можно характеризовать через следующие показатели: волновое число ( $\nu$ ) и площадь рефлекса (*S*).

С физической точки зрения площадь рефлекса *S* (интегральная интенсивность поглощения) трактуется нами как амплитуда колебания каждого атома в изучаемой группе, например Al–OH. При *S*, стремящейся к нулю, амплитуда колебаний атомов в исследуемой группе



Рис. 2. Инфракрасный спектр исходного каолинита:  $v = 400-1200 \text{ см}^{-1} \text{ и } v = 3600-3720 \text{ см}^{-1}$ 



Рис. 3. Изменение «прочности» связей между δAl–OH–Al от давления (*P*) по критериям: *a* – волновое число (*v*); *δ* – интегральная интенсивность пропускания (*S*)

достигает таких пределов, когда связь между ними полностью разрушается. Поэтому показатель *S* можно использовать как критерий оценки «прочности» связей атомных (ионных) групп, слагающих пакет каолинита, что не противоречит данным предыдущих исследований [30, 31].

Волновое число характеризует резонансную частоту между атомами исследуемой группы, то есть является показателем интенсивности валентных или деформационных колебаний атомных групп. Изменение резонансной частоты свидетельствует о том, что валентные или деформационные колебания атомных групп изменяются, а значит и изменяется структура пакета каолинита. При этом уменьшение волнового числа трактуется нами как потеря связи между атомами. Поэтому показатель *v* можно использовать как критерий изменения структуры пакета каолинита.

Другим показателем изменения структуры пакета каолинита могут служить полосы валентных колебаний гидроксильных групп (ОН) октаэдрического листа. Бездефектный (упорядоченный) каолинит имеет четыре четкие полосы поглощения ОН при волновых числах 3695; 3670; 3650 и 3620 см<sup>-1</sup>. При увеличении дефектности каолинита, полосы 3670 и 3650 см<sup>-1</sup> сливаются в один нечеткий пик [22, 32].

Критерий  $K_3 = I_{3695}/I_{3620}$ , то есть отношение интенсивностей полос поглощения внутриповерхностных гидроксильных групп vOH<sub>в.п.</sub> ( $I_{3695}$ ) к внутренним гидроксильным группа vOH<sub>в.п.</sub> ( $I_{3620}$ ), а также  $K_4 = I_{3695}/I_{915}$  – отношение внутриповерхностных гидроксильных групп vOH<sub>в.п.</sub> ( $I_{3620}$ ), а также  $K_4 = I_{3695}/I_{915}$  – отношение внутриповерхностных гидроксильных групп vOH<sub>в.п.</sub> ( $I_{3620}$ ), а также  $K_4 = I_{3695}/I_{915}$  – отношение внутриповерхностных гидроксильных групп vOH<sub>в.п.</sub> ( $I_{3655}$ ) к  $\delta$ Al-OH-Al ( $I_{915}$ ) – можно использовать для оценки дефектности структуры каолинита [33]. Эти критерии интерпретируются следующим образом: чем ниже их значения, тем более дефектен структурный пакет каолинита.

Оценка дефектности структуры в октаэдрическом листе по бАІ-ОН-АІ. В строении октаэдрического листа принимают участие ионы АІ, находящиеся в центре октаэдра, и ионы гидроксильных групп. Результаты экспериментальных исследований «прочности» связей бАІ-ОН-АІ при волновом числе 914 см<sup>-1</sup> в каолините, подверженном стрессовому давлению, в режиме пропускания приведены на рис. 3.

Из рис. З видно, что с увеличением давления до 150 МПа площадь рефлекса (S) и волновое число (v) значительно уменьшаются, а при давлениях 150–800 МПа выявить влияние P на изменение S и v достаточно сложно. Это свидетельствует о том, что на снижение «прочности» связи между ионами  $\delta$ Al–OH–Al давление ниже 150 МПа оказывает более существенное влияние, чем выше 150 МПа (табл. 4).

Таким образом, при давлении < 150 МПа по показателям *S* и *v* фиксируем снижение прочности связей между Al и OH вплоть до их разрушения, что дает объяснение механизму формирования процесса выноса ионов Al из октаэдрического листа каолинита, что не противоречит данным исследований [34].

Оценка дефектности структуры пакета каолинита по валентным колебаниям гидроксильных групп. Результаты экспериментальных исследований показали, что исходный образец каолинита имеет три четких пика колебаний ОН-групп: 3696; 3654; 3620 см<sup>-1</sup> и один слабо выраженный пик – 3672 см<sup>-1</sup> (рис. 4).

При обработке каолинита стрессовым давлением от 10 до 400 МПа слабовыраженный пик 3672 см<sup>-1</sup> переходит в плечо. При давлениях от 450 до 700 МПа происходит слияние плеча 3672 см<sup>-1</sup> и пика 3654 см<sup>-1</sup>, что характерно для дефектной структуры каолинита. При более высоких давлениях (до 800 Мпа) выделяются только два пика – около 3696 и 3621 см<sup>-1</sup>. Это свидетельствует о влиянии давления на повышение дефектности структурного пакета каолинита. Полученные результаты не противоречат данным [31, 35].

Оценка дефектности каолинита по интенсивности полос поглощения гидроксильных групп. На рис. 5 приведены результаты исследований изменения интенсивностей полос поглощения гидроксильных групп  $K_3 = 13695/3620$  и  $K_4 = 13695/915$  под воздействием давления. Можно проследить, что при увеличении давления наблюдается тенденция уменьшения  $K_3 = 13695/3620$  от 1,3 до 0,88, а  $K_4 = 13695/915$  от 0,8 до 0,6. Наиболее значимо эти изменения происходят в интервале давлений от 0 до 150 МПа (класс 1), чем от 150 до 800 МПа (класс 2), что согласуется с данными в работе В.В. Середина и др. [36].

Выявленная зависимость уменьшения  $I_{3695}/_{3620}$  и  $I_{3695}/_{915}$ при увеличении давления свидетельствует о том, что при воздействии на каолинит давлением нарушаются связи между ионами Al и OH: эти ионы выносятся из октаэдрического листа, тем самым повышая дефектность пакета каолинита, что не противоречит данным Fang et al. [15].

Для количественной оценки влияния давления на  $K_{3 (3695/3620)}$  и  $K_{4 (3695/915)}$  проведен корреляционный анализ (табл. 5).

Можно проследить, исходя из полученных данных, что между давлением и  $K_{3(3695/3620)}$ ,  $K_{4(3695/915)}$  наблюдаются статистические связи. Это свидетельствует о том, что

## Таблица 4

Влияние давления на формирование дефектности структурных элементов каолина

Структурный	Показатель лефектности	Дефектность структурного элемента			
элемент	показатель дефектности	<i>P</i> = 0–150 МПа	<i>P</i> = 150–800 МПа		
Пакет	Содержание ионов Al, %	Возрастает	Возрастает		
Минерал	Область когерентного рассеивания, Мк, А	Уменьшается	Возрастает		
Коллоид	Дзета-потенциал, мВ	Уменьшается	Не определено		
Агрегат	Сила адгезии, <i>F</i> <sub>п</sub>	Возрастает	Возрастает		

Таблица 5

Корреляционная матрица

Показатель –	Клас	ec 1	Класс 2		
	$K_{3(3695/3620)}$	$K_{4(3695/915)}$	$K_{3(3695/3620)}$	$K_{4(3695/915)}$	
<i>Р</i> , МПа	-0,84	-0,87	0,27	-0,56	
, ,	- )	- )	., .	-)	

давление оказывает существенное влияние на формирование дефектов на уровне структурных пакетов каолинита.

Таким образом, при обработке каолиновой глины давлением до 800 МПа в пакете за счет выноса из октаэдрического и тетраэдрического листов ионов Al и Si формируются локальные «дырочные» дефекты в объеме 2–3 %. Зафиксировано смещение (деформации) ионов в пакете каолинита, о чем свидетельствует уменьшение интегральной интенсивности пропускания *S* при увеличении давления. Влияние давления на изменение структуры минерала каолинит.

Влияние давления на изменение структуры каолинита изучалось методами ИК-спектроскопии и дифрактометрии. Под изменением структуры кристаллита (минерала) понимается прокатка, скольжение и вращение пакетов каолинита между собой. Эти изменения можно интерпретировать как дефектность минерала каолинит.

Оценка дефектности минерала по данным  $\delta$ H–O–H. Известно, что пакеты каолинита связаны между собой водородной связью, то есть ионы поверхностных гидроксильных групп OH октаэдрического листа одного пакета связаны с атомами кислорода O тетраэдрического листа другого пакета. Поэтому если связь между ионами O–H–O нарушается, то с большой долей вероятности можно предположить, что происходит прокатка, скольжение и вращение пакетов каолинита между собой.

Результаты экспериментальных исследований приведены на рис. 7.

Из данных рис. 7 видно, что при давлении до 150 МПа наблюдается увеличение интегральной интенсивности пропускания *S*, а при увеличении давления до 800 МПа, наоборот, *S* снижается. Подобная закономерность свидетельствует о том, что при обработке каолинита давлением до 150 МПа наблюдается упорядочивание структуры каолинита, то есть его дефектность уменьшается. Это можно объяснить следующим образом: при давлении до 150 МПа из пакета каолинита выносится около 2 % ионов Al за счет разрушения связи между Al и OH. Гидроксильные группы, диссоциируя, поставляют ионы водорода в межпакетное пространство, тем самым укрепляют связь между пакетами каолинита.

С увеличением давления от 150 до 800 МПа связи между ионами Н–О–Н разрушаются, что приводит к повышению дефектности минерала каолинита за счет смещения пакетов между собой. Полученные данные не противоречат исследованиям [37].

Оценка дефектности минерала по данным дифрактометрических исследований. Анализ дифрактограмм (рис. 8) показал, что наиболее чувствительными показателями, характеризующими изменения структуры минералов при давлении, являются: полуширина рефлекса ( $h_1$ ), интегральная интенсивность – площадь пика ( $s_1$ ), межплоскостное расстояние ( $d_1$ ) и угол 2 $\theta$  ( $a_1$ ) дифракционного максимума отражения [38].



Рис. 4. Инфракрасный спектр образцов каолинита, подверженных сжатию, в диапазоне волновых чисел 3550–3750 см<sup>-1</sup>



Рис. 6. Изменение интенсивности полос поглощения:  $a - K_{3 (3695/3620)}; \ \delta - K_{4 (3695/914)}$  от давления (P)

Для повышения надежности и достоверности оценки дефектности структуры минерала каолинита использован комплексный показатель «Размер области когерентного рассеяния» (ОКР). Областью когерентного рассеяния называется кристалл с бездефектной структурой. Этот показатель коррелирует с энергетической активностью частиц. Малые значения ОКР свидетельствуют, что микроблоки имеют небольшие размеры и характеризуется высокими значениями емкости катионного обмена [38], то есть энергетический потенциал частицы высок. Кроме того, в работе В.Г. Шлыкова [39] отмечено, что при малой величине ОКР между микроблоками, как правило,



Рис. 7. Изменение «прочности» связей между ионами δH–O–H от давления (*P*) по критериям: *a* – волновое число (*v*); *δ* – интегральная интенсивность пропускания (*S*)



Рис. 8. Дифрактограммы проб каолиновой глины: исходной и после воздействия давлением



Рис. 9. Влияние давления на изменение толщины (*Мк*) кристаллита

которые нахолятся молекулы воды, облегчают произвольное смещение пакетов относительно друг друга, что приводит к возрастанию энергетической активности на поверхности частиц. Так, при ОКР, выраженной через показатель Мк > 40 (количество пакетов бездефектных кристаллитах), емкость В катионного обмена (ЕКО) составляет 2-5 мг-экв/100 г, при Мк = 40-25 емкость увеличивается до ЕКО = = 6-12 мг-экв/100 г, а при Мк < 25 емкость принимает наибольшие значения – ЕКО > 12 мг-экв/100 г [38].

Поэтому в качестве комплексного показателя можно использовать критерий *Мк* (область когерентного рассеивания), связывающий полуширину рефлекса, угол дифракционного максимума отражения и длину волны рентгеновского излучения. *Мк* рассчитывается с помощью формулы Шеррера по ширине первого базального рефлекса [12]:

$$M\kappa = \lambda/\cos\Theta h_1,$$

где  $\lambda = 1,54060$  Å – длина волны рентгеновского излучения;  $\Theta$  – угол дифракции;  $h_i$  – полуширина базального рефлекса.

На рис. 9 приведено поле корреляции между показателями *Мк* и *Р* в каолиновой глине: в каолиновой глине с увеличением давления до 125–150 МПа наблюдается возрастание толщины кристаллита (*Мк*); при дальнейшем увеличении давления до 800 МПа фиксируется уменьшение *Мк*.

То есть с возрастанием давления до 150 МПа наблюдается упорядочивание структуры каолинита, что приводит к снижению дефектности структуры на 20 %, а при увеличении давления до 800 МПа дефектность кристаллита возрастает по сравнению с исходной на 15–20 %.

Таким образом, при обработке каолиновой глины давлением до 150 МПа в минерале (кристаллите), состоящем из 20–40 пакетов, наблюдается упорядочивание структуры, то есть дефектность структуры уменьшается. При давлениях > 150 МПа наблюдается увеличение дефектности кристаллита за счет смещения пакетов между собой (см. табл. 4).

# Влияния давления на изменение структуры каолина на уровне коллоида (частицы)

Известно, что глинистые частицы (коллоиды) формируют на своей поверхности ДЭС (двойной электрический слой), который во многом определяется энергетическим потенциалом поверхности частицы. Одним из показателей энергетического потенциала является дзета-потенциал [40], который образуется на границе скольжения между адсорбционным и диффузионным слоями. Дзета-потенциал определяется зарядом (дефектностью) частицы, поэтому его можно использовать как показатель дефектности частицы.

На рис. 10 приведены результаты экспериментальных исследований влияния давления на дзета-потенциал частиц каолина: при увеличении давления до 150 МПа дефектность структуры уменьшается за счет увеличения плотности коллоида ( $r_p = 0,67$ ). В диапазоне давления 150–800 МПа выявить влияние давления ( $r_p = 0,37$ ) на формирование дефектности достаточно сложно (см. табл. 4).

# Влияния давления на изменение структуры каолина на уровне агрегата

Изменение структуры агрегата связано с процессами дробления крупных структурных элементов и процессами сжатия и уплотнения частиц каолина под действием внешнего давления. Эти изменения проявляются в виде изменения морфологии поверхности агрегата, которую можно выразить через показатель шероховатости поверхности агрегата. Шероховатость поверхности агрегата реализуется через поверхностную энергию, поэтому в качестве критерия оценки дефектности структуры агрегата используем энергетический показатель: сила адгезии поверхности агрегата ( $F_n$ ). Измерения сил адгезии проведены на АСМ (атомно-силовой микроскоп) NT-MDT NTEGRA Prima (Россия). Обработку и количественный анализ АСМ-изображений осуществляли с помощью программы Nova 1.1.1 Revision 14785 NT-MDT Tech.

Результаты экспериментальных исследований изменения сил адгезионного взаимодействия (*F*<sub>n</sub>) между кантилевером и поверхностью агрегата, подверженного сжатию, приведены на рис. 11.

Из данных рис. 11 видно, что во всем исследованном диапазоне давлений сила адгезии возрастает. При этом в диапазоне 0–150 МПа влияние давления на силу адгезии выше, чем в интервале давлений 150–800 МПа.

Результаты корреляционного анализа показывают, что расчетные значения коэффициентов корреляции (*r*<sub>o</sub>) больше



Рис. 10. Влияние давления на изменение дзета-потенциала (ζ) коллоида



Рис. 11. Изменение сил адгезии (F<sub>n</sub>) на поверхности агрегата каолина от давления (Р)

критического значения коэффициента корреляции  $(r_{\rm r} = 0,27)$ , рассчитанного при n = 54,  $\alpha = 0,05$ . Поэтому можно утверждать, что давление оказывает влияние на формирование сил адгезии на поверхности агрегата. При этом в классе 1 наблюдается более тесная статистическая связь между давлением и силой адгезионного взаимодействия, чем в классе 2. Об этом свидетельствуют более высокие значения коэффициентов корреляции: так, для агрегата в классе 1 между Р и F<sub>п</sub> расчетный коэффициент корреляции составляет 0,95, а в классе  $2 - r_p = 0,58$ .

Выявленные изменения сил адгезии от давления связаны со структурными изменениями (дефектностью) агрегата, что не противоречит данным E. Galan [41].

Таким образом, техногенная обработка глин оказывает разнонаправленное воздействие на формирование их состава, структуры и свойств [42-46].

### Заключение

1. Высокое давление оказывает разнонаправленное воздействие на формирование дефектности структурных элементов каолина: пакета, минерала, коллоида и агрегата.

2. В пакете минерала каолинита с увеличением давления дефектность возрастает. Дефекты формируются за счет выноса из октаэдрического и тетраэдрического листов ионов Al, Fe, Mg, Si. Наиболее чувствительными к давлению являются ионы Al. Вынос ионов влечет за собой деформации пакета и формирование «дырочных» энергетических центров. Давление до 0-150 МПа оказывает большее влияние на формирование дефектности (r<sub>p</sub> = 0,86), чем давление в пределах 150–800 МПа ( $r_p = 0,82$ ).

3. В минерале каолините при давлениях до 150 МПа наблюдается уменьшение дефектности за счет упорядочивания структуры (*r<sub>p</sub>* = 0,67). При давлениях больше 150 МПа наблюдается увеличение дефектности минерала каолинита  $(r_p = -0.72)$  за счет разрушения водородных связей между пакетами, что влечет за собой скольжение и вращение структурных пакетов между собой.

4. В коллоиде (частице) при увеличении давления до 150 МПа дефектность структуры уменьшается за счет увеличения плотности коллоида (*r*<sub>p</sub> = 0,67). В диапазоне 150-800 МПа выявить влияние давления на формирование дефектности достаточно сложно ( $r_p = 0,37$ ).

5. В агрегате при увеличении давления до 150 МПа дефектность структуры возрастает за счет дробления частиц, скольжения и смещения частиц между собой  $(r_p = 0.95)$ . В диапазоне 150–800 МПа выявить влияние давления на формирование дефектности достаточно сложно ( $r_p = 0,58$ ), хотя с увеличением давления тенденция возрастания дефектности сохраняется.

#### Список литературы

Person B. H., Coxono B. H., Pyshingen H. A., Micpocryptyry prinningers not provide a statistic pr

 Voppen V. Глины и керамическое сырье: пер. с англ. – М.: Мир, 1978. – 241 с.
Лазарев А.Н., Миргородский А.П., Игнатьев И.С. Колебательные спектры сложных окислов: силикаты и их аналоги / АН СССР. Ин-т химии силикатов им. И. В. Гребенщикова. – Л.: Наука, Ленингр. отд-ние, 1975. – 296 с.
Infrared and Raman Spectroscopies of Clay Minerals / W.P. Gates, J.T. Kloprogge, J. Madejova, F. Bergaya, W.P. Gates, S. Petit. – 2017. – Vol. 8.
Herkoropale oco6methocrm провления несовершенства казолинитов на их инфракрасных спектрах поглощения / M.A. Inacrumhurla [и др.] // Минералогический сборник. – 1979. – № 33, вып. 1. – С. 27–32.
Changes in physical properties of clay under compression / V.V. Seredin, A.V. Rastegayev, E.G. Panova, N.A. Medvedeva // International Journal of Engineering and Applied Sciences. – 2017. – Vol. 4, № 3. – P. 22.
Defects in structure as the sources of the surface charges of kaolinite / Xiaoyan Zhu, Zhichao Zhu, Xinrong Lei, Chunjie Yan // Applied Clay Science. – 2016. – Vol. 124–125. – P. 127–136. DOI: 10.1016/j.clay.2016.01.033
Шлыков В.Г. Использование структурный анализ минерального состава дисперсного грунта. – М.: Геос, 2006. – 176 с.
Шлыков В.Г. Использование структурных характеристик глинистых минералов для оценки физико-химических свойств дисперсных грунтов // Геозкология. – 2000. – № 1. – С. 43–52.
Середин В.В., Красильников П.А., Медведева Н.А. Изменение электрокинетического потенциала глинистых коллоидов в водной и углеводородной средах // Геозкология. – 2000. – № 1. – С. 43–52.
Сарасильников П.А., Медведева Н.А. Изменение электрокинетического потенциала глинистых коллоидов в водной и углеводородной средах // Геозкология. Насильников П.А., Медведева Н.А. Изменение электрокинетического потенциала глинистых коллоидов в водной и углеводородной средах // Современные технология в сполития. – 2016. – Т. 2. – С. 451–454.
Тарасевичи Ю.И. Довацибетов гли DOI: 10.1016/j.clay.2019.105353

#### Refernces

Osipov V.I., Sokolov V.N., Rumiantseva N.A. Mikrostruktura glinistykh porod [Clay microstructure]. Moscow: Nedra, 1989, 211 p.
Osipov V.I., Sokolov V.N. Gliny i ikh svoistva [Clays and their properties]. Moscow: Geos, 2013, 576 p.
Kara-Sal B.K., Sapelkina T.V. Povyshenie adsorbtionnykh svoistv glinistykh porod Tuvy v zavisimosti ot metodov aktivatsii [Increasing the adsorption properties of Tuva clay rocks depending on activation methods]. Aktual nye problemy sovremennoi nauki, 2012, no. 5, p. 158-162.
Pushkareva G.I. Vliianie temperaturnoi obrabotki brusita na ego sorbtsionnye svoistva [Influence of temperature treatment of brucite on its sorption properties]. *Fiziko-tekhnicheskie problemy razrabotki poleznykh iskopaemykh*, 2000, no. 6, pp. 90-93.
Range K.J., Range A., Weiss A. Fire-clay type kaolinite or fire-clay mineral. Experimental classification of kaolinite-halloysite minerals. *Proc. Int. Clay Conf.* Tokyo, 1969, pp. 3-13.
Sange K.J., Barge K.J., Experimental Classification of kaolinite-halloysite minerals. *Proc. Int. Clay Conf.* Tokyo, 1969, pp. 3-13.

Ten Andrew Andrew Strategy and the st