## АНАЛИЗ РАБОТЫ ДОБЫВАЮЩИХ СКВАЖИН И СКВАЖИННОГО ОБОРУДОВАНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОГРАММЫ «ФАКТОР-М»

## М. С. Турбаков, В. А. Мордвинов

Пермский государственный технический университет

Основным показателем, характеризующим работу оборудованных установками скважинных штанговых насосов (УСШН) добывающих скважин, является коэффициент подачи. Формулу для его определения можно записать так:

$$\alpha_{\text{под}} = \beta_{\text{нап}} \cdot \gamma_{\text{деф}} \cdot \delta_{\text{vc}} \cdot \chi_{\text{vr}},$$
 (1)

где  $\alpha_{\text{под}}$  – коэффициент подачи (отношение фактической подачи к теоретической);

 $\beta_{\text{нап}}$  – коэффициент наполнения насоса;

 $\gamma_{\text{деф}}$  – коэффициент, учитывающий упругие деформации насосных штанг и насосно-компрессорных труб (НКТ);

 $\delta_{yc}$  — коэффициент, учитывающий усадку нефти, то есть уменьшение объёма единицы массы нефти, находящейся в насосе, после её дегазации на поверхности;

 $\chi_{y_T}$  – коэффициент, учитывающий утечки жидкости в скважинном насосе и в колонне НКТ.

Количественная оценка коэффициентов  $\beta_{\text{нап}}$ ,  $\gamma_{\text{деф}}$  и  $\delta_{\text{ус}}$  для каждой скважины с УСШН может быть выполнена по известным данным, характеризующим условия работы скважины и скважинного оборудования: динамическому уровню жидкости, дебиту (по жидкости), обводнённости, газовому фактору, вязкости откачиваемой жидкости и др. Коэффициент учёта утечек  $\chi_{\text{ут}}$  для новых насосов при соосном расположении плунжера в цилиндре составляет от 0,92 до 0,97. В скважинных условиях взаимное расположение плунжера в цилиндре может быть произвольным. При несоосном расположении утечки в этой паре увеличиваются, поэтому для новых насосов можно принять  $\chi_{\text{ут}}$ =0,90.

При анализе работы насосной установки, после определения расчётным путём коэффициентов  $\beta_{\text{нап}}$ ,  $\gamma_{\text{деф}}$  и  $\delta_{\text{ус}}$ , значение  $\chi_{\text{ут}}$  определяется по формуле

$$\chi_{\text{yT}} = \frac{\alpha_{\tilde{i}\,\hat{i}\,\tilde{a}}}{\beta_{\hat{i}\,\tilde{a}\tilde{i}} \cdot \gamma_{\tilde{a}\tilde{a}\tilde{o}} \cdot b_{\tilde{o}\tilde{n}}} \tag{2}$$

Для оценки состояния скважинного подземного оборудования, определяемого степенью износа насоса и герметичностью колонны НКТ, можно принять следующую градацию скважин в зависимости от величины  $\chi_{VT}$ :

I группа:  $\chi_{yr}$ ≥0,7 — состояние скважинного оборудования вполне удовлетворительное;

II группа:  $0.5 \le \chi_{yr} < 0.7$  — состояние скважинного оборудования удовлетворительное;

III группа:  $\chi_{yr}$ <0,5 — состояние скважинного оборудования неудовлетворительное.

Если  $\chi_{yr}$ <0,5, то есть утечки жидкости составляют половину и более от теоретической подачи насоса, необходимо проведение работ по динамометрированию и ревизии насосной установки с заменой насоса или восстановлением герметичности колонны НКТ. Коэффициент подачи при  $\chi_{yr}$ <0,5 даже для самых высоких значений коэффициентов  $\beta_{\text{нап}}$ ,  $\gamma_{\text{деф}}$  и  $\delta_{yc}$  имеет значения не более 0,43...0,45.

Расчёты по (2) могут выполняться с помощью программы «Фактор-М» в режиме «Анализ». Работа с программой включает:

подготовку исходных данных;

расчёт и построение кривых распределения давления в интервалах: забой – приём насоса; приём насоса – динамический уровень (в затрубном пространстве); выкид насоса – устье скважины (в подъёмных насосно-компрессорных трубах);

расчёт коэффициента подачи насосной установки и определяющих его величину составляющих: коэффициента наполнения, коэффициентов учёта деформаций штанг и труб, усадки и утечек;

расчёт максимальных и минимальных нагрузок и приведенных напряжений для колонны насосных штанг.

При заданном значении динамического уровня программой выполняется расчёт забойного давления в скважине; если задаётся забойное давление, выполняется расчёт для динамического уровня.

Анализ работы с применением программы «Фактор-М» выполнен для добывающих скважин Первомайского нефтяного месторождения (залежь в отложениях турнейского яруса), оборудованных установками СШН. Характеристика технологических режимов работы скважин приведена в табл. 1, в табл. 2 приведены результаты выполненного анализа.

По пяти скважинам (31,3 %) коэффициенты подачи не превышают 0,384, поэтому данные скважины следует отнести к третьей группе ( $\chi_{yr}$ <0,5) и по ним необходимо проведение работ по динамометрированию насосной установки и ревизии скважинного оборудования.

Для всех скважин расчётное значение  $\beta_{\text{нап}}$  несколько превышает 0,9. С учётом возможного наличия и влияния на этот коэффициент так называемого вредного пространства в насосе, не учитываемого при расчёте, величина  $\beta_{\text{нап}}$  принята равной 0,9.

Коэффициент утечек ( $K_{yr}$ =1- $\chi_{yr}$ ) в табл. 2 указывает на то, какая часть (в долях единицы) поступающей в насос жидкости теряется из-за утечек и не поступает на поверхность при работе скважины с УСШН.

Таблица 1 Обобщённая характеристика технологических режимов работы скважин

| <b>№</b><br>п. п. | Показатели   | Наименьшее значение | Наибольшее значение | Среднее<br>значение |  |
|-------------------|--|---------------------|---------------------|---------------------|--|
| 1                 | Коэффициент продуктивности, $M^3/(\text{сут}\cdot\text{M}\Pi\text{a})$ | 0,13                | 8,34                | 1,11                |  |
| 2                 | Глубина подвески насосов, м  | 925                 | 1200                | 1031                |  |
| 3                 | Динамический уровень, м  | 169                 | 1116                | 670                 |  |
| 4                 | Статический уровень, м   | 0                   | 0 500               |                     |  |
| 5                 | Депрессия на пласт, МПа  | 2,2                 | 11                  | 6,4                 |  |
| 6                 | Дебит по нефти, т/сут  | 0,6                 | 11,3                | 3,08                |  |
| 7                 | Дебит по жидкости, м <sup>3</sup> /сут                                 | 0,7                 | 18,17               | 4,44                |  |
| 8                 | Обводнённость, % об.   | 9,87                | 60,53               | 42,72               |  |
| 9                 | Коэффициент подачи УСШН  | 0,09                | 0,83                | 0,56                |  |

Таблица 2 Результаты анализа технологического режима работы скважин и скважинного оборудования

|                     |           | 1                              | 3                              | e,                                      |                        | 7   | Коэффициенты |            |                                    |              |              |                         |
|---------------------|-----------|--------------------------------|--------------------------------|---|------------------------|---|--------------|------------|------------------------------------|--------------|--------------|-------------------------|
| <b>№</b><br>п. п.   | №<br>скв. | Давление на выкиде насоса, МПа | Давление на приёме насоса, МПа | Давление на динамическом уровне,<br>МПа | Давление на забое, МПа | Газосодержвние у приёма насоса, ${ m M}^{3/{ m M}^3}$ | подачи       | наполнения | упругих деформаций штанг<br>и труб | усадки нефти | учёта утечек | утечек, К <sub>ут</sub> |
| 1                   | 823       | 10,9                           | 9,1                            | 2,1                                     | 14,4                   | $7,1\cdot 10^{-4}$                                    | 0,724        | 0,9        | 0,985                              | 0,990        | 0,825        | 0,175                   |
| 2                   | 827       | 9,6                            | 7,6                            | 2,0                                     | 13,7                   | 0,0026  | 0,812        | 0,9        | 0,987                              | 0,991        | 0,922        | 0,078                   |
| 3                   | 831       | 11,8                           | 3,5                            | 2,2                                     | 8,0                    | 0,0233  | 0,757        | 0,9        | 0,945                              | 0,992        | 0,897        | 0,104                   |
| 4                   | 832       | 10,4                           | 3,1                            | 2,2                                     | 9,0                    | 0,0274  | 0,623        | 0,9        | 0,955                              | 0,993        | 0,730        | 0,270                   |
| 5                   | 833       | 11,8                           | 2,4                            | 2,4                                     | 7,7                    | 0,0408  | 0,602        | 0,9        | 0,951                              | 0,994        | 0,708        | 0,292                   |
| 6                   | 887       | 12,2                           | 1,9                            | 1,1                                     | 6,5                    | 0,0453  | 0,384        | 0,9        | 0,923                              | 0,995        | 0,465        | 0,535                   |
| 7                   | 948       | 10,1                           | 7,6                            | 1,2                                     | 12,8                   | 0,0027  | 0,643        | 0,9        | 0,965                              | 0,990        | 0,748        | 0,252                   |
| 8                   | 967       | 9,9                            | 4,9                            | 1,3                                     | 11,7                   | 0,0094  | 0,828        | 0,9        | 0,956                              | 0,994        | 0,968        | 0,032                   |
| 9                   | 969       | 10,8                           | 5,9                            | 1,3                                     | 11,2                   | 0,0067  | 0,462        | 0,9        | 0,967                              | 0,992        | 0,535        | 0,465                   |
| 10                  | 982       | 8,8                            | 1,4                            | 0,8                                     | 7,0                    | 0,0906  | 0,384        | 0,9        | 0,953                              | 0,994        | 0,451        | 0,549                   |
| 11                  | 983       | 12,8                           | 8,0                            | 0,7                                     | 12,6                   | $9,5 \cdot 10^{-4}$                                   | 0,216        | 0,9        | 0,948                              | 0,996        | 0,254        | 0,746                   |
| 12                  | 984       | 10,6                           | 8,2                            | 0,7                                     | 12,6                   | 0,0016  | 0,581        | 0,9        | 0,975                              | 0,990        | 0,669        | 0,331                   |
| 13                  | 985       | 11,1                           | 4,9                            | 0,8                                     | 8,7                    | 0,013   | 0,093        | 0,9        | 0,940                              | 0,989        | 0,111        | 0,890                   |
| 14                  | 1009      | 10,2                           | 2,0                            | 1,1                                     | 6,2                    | 0,0546  | 0,820        | 0,9        | 0,921                              | 0,992        | 0,997        | 0,003                   |
| 15                  | 1010      | 11,6                           | 4,4                            | 1,3                                     | 9,3                    | 0,0103  | 0,463        | 0,9        | 0,949                              | 0,995        | 0,544        | 0,456                   |
| 16                  | 1011      | 11,6                           | 2,0                            | 1,3                                     | 6,2                    | 0,0582  | 0,172        | 0,9        | 0,927                              | 0,992        | 0,208        | 0,792                   |
| Среднее<br>значение |           | 10,9                           | 4,8                            | 1,4                                     | 9,9                    | 0,0243  | 0,535        | 0,9        | 0,953                              | 0,992        | 0,627        | 0,373                   |