

УДК 546.26-162:531.44+661.666.2-419.8

Д.М. Караваев

D.M. Karavaev

Пермский национальный исследовательский политехнический университет  
Perm National Research Polytechnic University

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОЭФФИЦИЕНТОВ ТРЕНИЯ  
КОМПОЗИЦИОННОГО МАТЕРИАЛА НА ОСНОВЕ  
ТЕРМОРАСШИРЕННОГО ГРАФИТА В РАЗЛИЧНЫХ СРЕДАХ**

**DETERMINING THE FRICTION COEFFICIENT  
OF COMPOSITE MATERIAL BASED ON THE EXPANDED  
GRAPHITE IN VARIOUS ENVIRONMENTS**

Разработана методика определения коэффициентов трения. Определены коэффициенты трения композиционного материала на основе терморасширенного графита в воде, масле и без смазочного материала.

**Ключевые слова:** композиционные материалы, терморасширенный графит, коэффициент трения, отходы производства, метод испытания.

Method of determination of the coefficients of friction was developed. The coefficients of friction of a composite material based on expanded graphite in water, oil and no lubricant are studied.

**Keywords:** composite materials, expanded graphite, friction coefficient, production wastes, test method.

Одним из важнейших показателей работы уплотнений шаровых кранов является усилие, затрачиваемое на поворот шара, которое зависит от коэффициента трения. Коэффициенты трения тестовых образцов из композиционного материала на основе терморасширенного графита (ТРГ) определяли в лаборатории кафедры КМиТОМ Пермского национального исследовательского политехнического университета. Были изготовлены образцы из композиционного материала, состоящего из двух порошкообразных компонентов [1, 2] – частиц размером 63–315 мкм [3], полученных измельчением отходов производства уплотнений из ТРГ и модифицированной силиконовой смолы. Образцы из композиционного материала изготавливали односторонним прессованием тщательно перемешанных компонентов смеси, которые помеща-

лись в удлиненную вертикальную пресс-форму прямоугольного сечения со съемным дном [4]. Исследование проводили на образцах с содержанием ТРГ 60 %.

Коэффициент трения тестовых образцов в смазочной среде и по сухой поверхности образца из стали 20Х13 с твердостью 50 HRC и шероховатостью  $Ra = 0,84 \text{ мкм}$  определялся на машине трения по схеме «палец – диск» (рис. 1) при комнатной температуре, давлении в контакте от 1 МПа и скорости скольжения 0,008 м/с. Три тестовых образца-пальца (угловой шаг 120 °С) из композиционного материала на основе ТРГ 6 выставляли по высоте и закрепляли в планшайбе с держателем 5. Пальцы 6 истирали по контрателу 7, опорой которому через шарик 9 служила стойка 10 с подшипником 11. Держатель 5 соединяли с валом через торцовую шпонку и приводили в движение через ременную передачу 2 от электродвигателя 1.

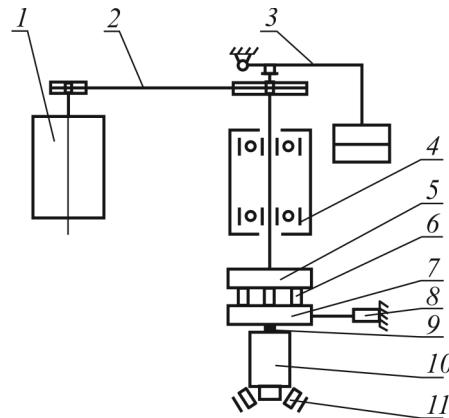


Рис. 1. Лабораторная машина для трибологических испытаний по схеме «палец – диск»: 1 – электродвигатель; 2 – ременная передача; 3 – устройство для нагружения; 4 – опора; 5 – планшайба с держателем; 6 – образец-палец; 7 – контратело – диск с рычагом; 8 – тензометрический датчик силы; 9 – шарик; 10 – стойка; 11 – подшипник

В процессе испытания силы трения пальцев 6 при контакте их с контрателом – диском с рычагом 7 стремились повернуть контратело в направлении вращения пальцев, чему препятствовал тензометрический датчик, удерживающий диск силой противодействия. Регистрацию этой силы  $F_d$ , возникающей в процессе трибологических испытаний, производили с использованием измерительной установки LTR-U-8 с тензометрическим модулем LTR212 и компьютера. Передачу силы  $F_d$  с диска 7 на тензометрический датчик силы 8 осуществляли через жестко прикрепленный к диску рычаг. По регистрируемой с частотой опроса 150,2 Гц силе  $F_d$  по формуле (1) рассчитывали момент трения  $M_{tp}$ , а затем по формуле (2) вычисляли коэффициент трения [5]:

$$M_{\text{тр}} = F_d l_d, \quad (1)$$

где  $F_d$  – сила, передаваемая на тензометрический датчик 8, Н;  $l_d$  – расстояние от оси вращения держателя 5 до тензометрического датчика силы 8, мм.

$$f = \frac{M_{\text{тр}}}{F_a r} = \frac{F_d l_d}{F_a r}, \quad (2)$$

где  $F_a$  – осевая сила, Н;  $r$  – средний радиус траектории движения тестового образца, мм.

Результаты испытаний сведены в таблицу.

Данные статистической обработки коэффициентов трения образца из композиционного материала на основе ТРГ с образцом – диском из стали 20Х13,  $Ra = 0,84$

Смазочная среда	Измерение			$\bar{x}$	$S_n$	$W_n$	$S_{n\bar{x}}$	$\Delta x$	$\Delta x$
	1	2	3					( $\alpha = 0,9$ )	( $\alpha = 0,95$ )
На воздухе	0,240	0,246	0,251	0,246	0,006	2,30	0,003	0,009	0,014
Вода	0,015	0,012	0,010	0,012	0,003	21,20	0,001	0,004	0,006
Масло И-40	0,067	0,067	0,066	0,067	0,001	1,42	0,001	0,002	0,002

П р и м е ч а н и е .  $S_n$  – средняя квадратичная ошибка одиночного результата при  $n$  измерениях;  $W_n$  – коэффициент вариации;  $S_{n\bar{x}}$  – средняя квадратичная ошибка среднего арифметического;  $\Delta x$  – доверительный интервал среднего арифметического.

Результаты экспериментов могут быть использованы как в инженерных расчетах, так и при моделировании.

### Список литературы

1. Механические свойства композиционного материала на основе терморасширенного графита / Д.М. Караваев, А.М. Ханов, А.И. Дегтярев, Л.Е. Макарова, Д.В. Смирнов, О.Ю. Исаев // Изв. Самар. науч. центра РАН. – 2012. – Т. 14, № 1 (2). – С. 562–564.
2. Анизотропия механических свойств композиционного материала на основе терморасширенного графита / Д.М. Караваев, А.М. Ханов, А.И. Дегтярев, Л.Е. Макарова, Д.В. Смирнов, О.Ю. Исаев // Изв. Самар. науч. центра РАН. – 2012. Т. 14, № 4 (5). – С. 1243–1245.
3. Кичигина К.А., Дегтярев А.И., Караваев Д.М. Исследование механических характеристик фракций композиционного материала на основе терморасширенного графита и их взаимосвязь с фрактальной размерностью // Master's Journal. – Пермь: Изд-во нац. исслед. политехн. ун-та, 2012. – № 2. – С. 9–14.

4. Пат. 2460642 Российская Федерация, МПК В 29 С 43/02. Устройство для прессования порошков / А.М. Ханов, Д.М. Караваев, А.А. Нестеров, Л.Е. Макарова, Д.В. Смирнов, О.Ю. Исаев, В.А. Москалев, А.И. Дегтярев, Д.А. Петров; патентообладатель Гос. образоват. учр. высш. проф. образования «Перм. гос. техн. ун-т». № 2011125289/05; заявл. 17.06.2011; опубл. 10.09.2012, Бюл. № 25. – 9 с.

5. Методики изучения трибологических характеристик пленок / А.Л. Каменева, Д.М. Караваев, А.В. Пепельышев, Н.В. Пименова // Технология металлов. – 2012. – № 2. – С. 34–37; № 3. – С. 48–52.

Получено 21.05.2013

**Караваев Дмитрий Михайлович** – ассистент, Пермский национальный исследовательский политехнический университет (614990, г. Пермь, Комсомольский пр., 29, e-mail: kmcm@ya.ru).

**Karavaev Dmitriy Michailovich** – Assistant, Perm National Research Polytechnic University (614990, Perm, Komsomolsky av., 29, e-mail: kmcm@ya.ru).